

Opis przedmiotu zamówienia

I. Zakres i opis czynności stanowiących przedmiot zamówienia:

1. Przedmiotem zamówienia są usługi: konserwacji, przeglądów konserwacyjnych, napraw i pogotowia dźwigowego urządzeń dźwigowych, wymienionych w pkt III.1.1) warunków zamówienia, zainstalowanych w budynku Sądu Rejonowego w Białymstoku przy ul. Adama Mickiewicza 103 przez okres 24 miesięcy od daty podpisania umowy.
2. Usługi pogotowia dźwigowego, o których mowa powyżej mają być świadczone 24 h/dobę 7 dni w tygodniu, z maksymalnym czasem reakcji (przybycia serwisu) 2 godz. (w przypadku unieruchomienia dźwigu) i maksymalnie 0,5 godz. (w przypadku uwięzienia ludzi w kabinie lub na platformie).
3. Wymienione w pkt III.1.1) warunków zamówienia urządzenia zainstalowane są w siedzibie Zamawiającego - budynek biurowy o powierzchni około 18 000 m².w którym zatrudnionych jest ok. 490 osób.
4. Przez opisaną w pkt 1 niniejszego załącznika *konserwację* rozumiane jest wykonywanie wszystkich okresowych czynności konserwacyjnych, przewidywanych w dokumentacji techniczno-ruchowej producenta urządzeń, instalacji i systemów oraz w jego zaleceniach i wytycznych, a także w warunkach gwarancji, dokumentacji projektowej, określonych przepisami obowiązującego prawa oraz wytycznymi branżowymi, jak również zasadami dobrej praktyki eksploatacyjnej.
5. *Przeglądy konserwacyjne* mają charakter zapobiegawczy i zadaniem ich jest wykrycie i usunięcie sytuacji mogących spowodować awarię. Przeglądy konserwacyjne są połączone z bieżącą konserwacją. W czasie przeglądów i bieżącej konserwacji, w razie potrzeby, wymieniane i uzupełniane są materiały eksploatacyjne jak również elementy szybko zużywające się. Zamawiający nie ponosi kosztów tych materiałów i części zamiennych.
6. Przez pojęcie *naprawy* rozumiane jest usunięcie awarii urządzenia oraz przyczyn jej wystąpienia wraz z wszelkimi skutkami tejże awarii zaistniałymi w obrębie konserwowanej instalacji bądź urządzenia.
7. Przez pojęcie *remontu bieżącego* rozumie się wymianę elementów najszybciej zużywających się oraz innych przewidzianych w DTR maszyny do wymiany w czasie okresowych przeglądów.
8. Przez pojęcie *remontu średniego i kapitalnego* rozumiane są czynności polegające na wymianie pewnej, wytypowanej grupy zużytych elementów (remont średni) lub wszystkich albo większości zużytych elementów (remont kapitalny), wykraczające jednak poza zakres remontu bieżącego. Remonty średnie i kapitalne związane są z przestojem urządzeń i wymagają planowania.
9. Przez pojęcie *resursu* rozumie się parametry graniczne stosowane do oceny i identyfikacji stanu technicznego, określone na podstawie liczby cykli pracy i stanu obciążenia UTB w założonym okresie eksploatacji z uwzględnieniem rzeczywistych warunków użytkowania (Rozporządzenie Ministra Przedsiębiorczości i Technologii w sprawie warunków technicznych dozoru technicznego w zakresie eksploatacji, napraw i modernizacji urządzeń transportu bliskiego z dn. 30.10.2018 – Dz. U. z 2018 poz. 2176)
10. Nie zakłada się, by w okresie trwania umowy wystąpiła potrzeba wykonania remontu kapitalnego lub średniego, niemniej jednak gdyby taka okoliczność miała miejsce, przyjmuje się, że czynności te (wraz z zastosowanymi materiałami i wbudowanymi częściami zamiennymi) nie są przedmiotem niniejszego zamówienia i wymagają odrębnego, pisemnego zlecenia.
11. Przegląd konserwacyjny obejmuje w szczególności wykonanie następujących czynności:
 - a) wykonywanie okresowych przeglądów konserwacyjnych potwierdzonych wpisem w dzienniku konserwacji, obejmujących w szczególności:
 - przegląd konstrukcji nośnej w szybie dźwigu,
 - przegląd kontaktów bezpieczeństwa dźwigu,
 - przegląd instalacji elektrycznej i stanu silnika urządzenia,
 - przegląd tablic sterowniczych urządzenia,
 - sprawdzenie stanu lin, pasów, kół ciernych i zdawczych, luzowników i łożysk urządzenia,

- sprawdzenie stanu ograniczników prędkości dźwigu,
 - sprawdzenie działania sygnalizacji alarmowej dźwigu i modułu łączności kabiny z pogotowiem,
 - sprawdzenie stanu oleju,
 - wymiana wszystkich olejów, w tym oleju w motoreduktorach i wciągarkach jeżeli jest to niezbędne zgodnie z zaleceniami producenta
- b) przynajmniej 2 razy w ciągu roku czyszczenie maszynowni dźwigów, dachów kabin i podszybi z zabrudzeń powstałych w wyniku normalnej eksploatacji oraz wykonywania usługi,
- c) sprawdzenie łączności kabiny z pogotowiem dźwigowym oraz platformy ze stanowiskiem ochrony,
- d) innych czynności wymaganych przepisami prawa lub zaleceniami producenta urządzeń.
12. Wykonanie przeglądu Wykonawca potwierdza wpisem w dzienniku konserwacji.
13. Kierując się osiągnięciami RESURSu poszczególnych elementów urządzeń dźwigowych, z kolumny „J”, Wykonawca w odpowiednim czasie oceni stan techniczny danego elementu poprzez wykonanie Przeglądu Specjalnego (zakończonego Protokołem) i w przypadku oceny negatywnej wymieni go na nowy.
14. W ramach niniejszego zamówienia Wykonawca wykona minimum jednokrotnie w każdym urządzeniu pomiar skuteczności ochrony przeciwporażeniowej oraz pomiar rezystancji izolacji.
15. Wykonawca w ramach ceny przedstawionej w ofercie zobowiązany jest do dokonywania wszelkich napraw (z wyłączeniem remontów średnich i kapitalnych oraz napraw urządzeń i części urządzeń zdewastowanych). Wykonawca w ramach umowy wykona naprawy w szczególności następujących elementów:
- 1) styczniki i przekładniki główne i pomocnicze,
 - 2) bezpieczniki, kondensatory, oporniki, instalację elektryczną,
 - 3) kasety wezwań, kasety dyspozycji, piętrowskazywacze,
 - 4) płyty elektroniczne PCB, tachometry, falowniki,
 - 5) sprężyny, linki, paski i kontakty drzwi,
 - 6) rolki prowadzące, suwaki, prowadniki,
 - 7) prowadniki i wkłady prowadników kabiny i przeciwwagi,
 - 8) fotokomórki, kurtyny świetlne,
 - 9) ograniczniki siły docisku, krzywki drzwi,
 - 10) zamki bezpieczeństwa, skrzydła drzwi,
 - 11) silniki, falowniki napędu drzwi,
 - 12) sygnalizatory optyczne i akustyczne, kontaktrony, impulsatory,
 - 13) mechanizmy luzownika i luzowniki,
 - 14) silnik główny i wentylator silnika,
 - 15) szczęki i okładziny hamulcowe,
 - 16) koła cierne i zdawcze, łożyska kół,
 - 17) liny nośne lub pasy,
 - 18) łożyska, panewki, uszczelnienia wciągarki,
 - 19) mechanizmy uruchamiania chwytaczy,
 - 20) ograniczniki prędkości, linki ogranicznika i obciążki,
 - 21) wymiana i utylizacja zużytego oleju, zgodnie z wytycznymi producenta,
 - 22) moduł łączności z pogotowiem,
 - 23) kable zwisowe,
 - 24) opisy i oznaczenia (w tym oznaczenia dla osób niepełnosprawnych),
 - 25) system powiadomień głosowych dla osób niepełnosprawnych (niewidomych i niedowidzących).
16. Wykonawca, w ramach przedstawionej w ofercie ceny, pokryje koszty zakupu części zamiennych i materiałów eksploatacyjnych niezbędnych do przeprowadzenia konserwacji i napraw oraz koszty zagospodarowania odpadów powstających przy świadczeniu usługi.
17. Wykonawca zobowiązany będzie również do dokonania naprawy urządzeń i części urządzeń zdewastowanych, po wcześniejszym przedstawieniu kosztów naprawy i otrzymaniu pisemnego zlecenia od Zamawiającego.
18. Wykonawca zapewni stałą całodobową gotowość do usunięcia awarii (pogotowie dźwigowe),

przez co rozumiane jest:

- 1) przystąpienie do usuwania awarii w ciągu 2 godzin od otrzymania zgłoszenia awarii bądź od wykrycia awarii w czasie przeglądu,
 - 2) w każdym przypadku niezwłoczne podjęcie niezbędnej interwencji (doraźnego rozwiązania problemu) w terminie maksymalnie 30 minut od otrzymania zgłoszenia, jeżeli awaria zagraża bezpieczeństwu, uniemożliwia lub znacznie utrudnia pracę lub zagraża stratami w mieniu, w szczególności spowodowała uwięzienie ludzi w kabinie lub na platformie.
 - 3) usunięcie awarii (uruchomienie urządzenia) w czasie nie dłuższym niż 24 godzin.
19. Do obowiązków Wykonawcy należy również uczestniczenie w badaniach dźwigów dokonywanych przez Urząd Dozoru Technicznego, współpraca (wsparcie techniczne) z Zamawiającym w zakresie oceny stanu oraz kwalifikowania instalacji, urządzeń i maszyn do ewentualnego remontu, ustalanie zakresu tychże remontów, zgłaszanie potrzeb związanych z uzupełnieniem, przebudową lub rozbudową instalacji, związanych ze zmianą przeznaczenia lub charakteru obiektów oraz zmianą stanu prawnego, prowadzenia właściwej gospodarki energetycznej i materiałowej jak również wnioskowaniem o zastąpienie elementów i rozwiązań przestarzałych oraz utrzymywanie opisanych w §13 projektu umowy kanałów komunikacyjnych.
20. W przypadku negatywnego wyniku badania urządzenia, potwierdzonego wydaną przez UDT decyzją o wstrzymaniu eksploatacji Zamawiający może rozwiązać umowę z winy Wykonawcy i obciążyć go karami umownymi.
21. Zamawiający informuje, że w kwietniu 2017 roku wykonany został remont koła zdawczego (przez wymianę na fabrycznie nowe) w dźwigu Eletec nr E-284. W grudniu 2017 roku dokonano wymiany kompletu lin nośnych oraz koła ciernego w urządzeniu Eletec nr E-283.
22. Zamawiający informuje, że
- 1) w listopadzie 2018 roku dokonano naprawy drzwi kabinowych i szybowych, polegającej na wymianie kompletu rolek i suwadeł, na fabrycznie nowe, w dźwigach osobowych **ELETEC** o numerach **E-283** oraz **E-284**,
 - 2) w grudniu 2018 roku zainstalowane zostały kurtyny bezpieczeństwa w dźwigach **S3300** o nr **COM0013** i **COM00014** oraz w dźwigu **Eurolift** nr **SEL00047PL**,
 - 3) w grudniu 2018 roku dokonano wymiany 5 sztuk kompletnych piętrowskazywaczy w drzwiach szybowych dźwigu osobowego **Eurolift** nr **SEL00049PL** (na poziomach: piwnicy oraz pięter: I, II, III oraz IV).
- 4) W maju 2020 roku wykonany został remont dźwigów osobowych **ELETEC** o numerach:
- a) - **E-283** (nr UDT 3101060753)
 - koła zdawcze - 6 szt.
 - rolki kabiny - 4 szt.
 - krzywki drzwi kabinowych głównych - 1 szt.
 - falownik napędu drzwi kabinowych - 1 szt.
 - b) - **E-284** (nr UDT 3101060752)
 - koła zdawcze - 6 szt.
 - rolki kabiny - 4 szt.
 - krzywka drzwi kabinowych głównych - 1 szt.
- 5) W kwietniu 2020 roku określono resurs na wymienione w pkt III.1.1) urządzenia dźwigowe.
- 6) We wrześniu 2022 roku wymieniono pasy nośne w dźwigach **S3300** o nr **COM0013** i **COM00014**.
23. Wykonawca niezwłocznie, nie później niż 7 dni po podpisaniu umowy, wykona przegląd zerowy, obejmujący oględziny wymienionych w pkt III.1.1) urządzeń dźwigowych oraz mający na celu wykrycie sytuacji i stanów mogących spowodować awarię. Wyniki przeglądu należy przedstawić w formie protokołu w wersji papierowej w dwóch egzemplarzach.
24. Wykonawca niezwłocznie, nie później niż 7 dni po podpisaniu umowy, dokona sprawdzenia poprawności oznakowania dźwigów dla osób niepełnosprawnych (przyciski wyboru na tablicy w kabinie i na tablicach piętrowych) oraz poprawności działania komunikatów głosowych (siła głosu, czas trwania komunikatu). W przypadku stwierdzenia nieprawidłowego oznakowania lub działania dokona naprawy w terminie do 14 dni od podpisania umowy.
25. Wykonawca niezwłocznie po podpisaniu umowy, nie wcześniej jednak niż 5 marca 2024 r. dokona przyłączenia telefonicznych linii alarmowych dźwigów do dyspozytora pogotowia dźwigowego.

26. Do 31 marca 2024 roku Wykonawca przedstawi Zamawiającemu raport w formie papierowej w dwóch egzemplarzach w zakresie oceny stanu oraz kwalifikowania instalacji, urządzeń i maszyn do ewentualnego remontu, ustalenia zakresu tychże remontów, zgłaszania potrzeb związanych z uzupełnieniem, przebudową lub rozbudową instalacji, związanych ze zmianą przeznaczenia lub charakteru obiektów oraz zmianą stanu prawnego, prowadzenia właściwej gospodarki energetycznej i materiałowej jak również wnioskowanie o zastąpienie elementów i rozwiązań przestarzałych.
27. W przypadku posiadania przez Wykonawcę platformy cyfrowej, gdzie dokumentowana jest historia urządzeń, zostanie ona udostępniona Zamawiającemu w tym zakresie.

ZAŁĄCZNIK NR 1/a: Opis urządzeń:**1. Schindler S001 MLR (Lokalizacja: Archiwum Ksiąg Wieczystych – E003, piwnica - parter)**

Nr rej. UDT: 3101060750

1	Charakterystyka techniczna:	
	Typ dźwigu	Schindler S001 MLR (bez maszynowni)
	Nazwa handlowa	Schindler 3300
	Numer Fabryczny	COM00014
	Rok zainstalowania	2007
	Rodzaj dźwigu	Osobowy z napędem elektrycznym
	Udźwig nominalny	400 kg/5 osób
	Prędkość nominalna	1,00 m/s
	Rodzaj użytkowania	Dźwig samoobsługowy z funkcją jazdy pożarowej BR1 wg instrukcji LI 14-068
	Wysokość podnoszenia	3500 mm
	Liczba przystanków/dojść	2/2
	Zasilanie	400/230V /50 Hz
2	Wykonanie dźwigu	Zgodnie z dyrektywą dźwigową 95/16/EC (wykonanie zgodnie ze świadectwem badania typu wydanym przez LIFTINSTITUT w Amsterdamie Nr NL.04.400.1002.004.27 wersja 2.2
3	Wykonanie szybu	Betonowy, całkowicie zamknięty. Brak pomieszczeń pod szybem
4	Sterowanie:	Bionic 5 produkcji Schindler przestawne 1PI
5	Napęd regulowany	Wciągarka bezreduktorowa , ciarna typu FMB 130-4A640-LS f Leroy&Somer
	Przełożenie napędu linowego	2:1
	Średnica koła ciernego	85 mm
	Moc silnika	3,6 kW
	Obroty silnika	439 obr/min
	Hamulec na wale napędowym wciągarki	2-tarczowy, typ FCRD 90
	Liczba startów/godz.	90
6	Rodzaj kabiny	Nieprzelotowa
	Liczba wejść	1
	Masa kabiny i ramy	420 kg
	Masa przeciwwagi	620 kg
	Rodzaj drzwi kabinowych	automatyczne, teleskopowe (lewe) typ T2 Fermator Compact
7	Rodzaj drzwi przystankowych	automatyczne, teleskopowe (lewe) typ T2 Fermator Compact
8	Zderzaki pod kabiną	ACLA (Autan5) Ø 100x80 – 2 szt.
	Zderzaki pod przeciwwagą	ACLA (Autan5) Ø 100x80 – 1 szt.
	Prowadnice kabinowe	T75-3/A (75x62x10) – ciągnione
	Prowadnice przeciwwagowe	T50-1/A (50x50x5) – ciągnione
10	Pasy nośne	Poly-V-Belt MEGADYNE
	Szerokość pasa	30 mm
	Grubość pasa	4,5 mm
	Min. siła zrywająca	42 000 N
	Liczba pasów x długość	2 x 17 m
11	Lina ogranicznika prędkości	Wertheim
	Konstrukcja	DRAKO 6x19 S
	Klasa wytrzymałości	1770 N/mm ²

	Średnica	6,0 mm
	Min. siła zrywająca	21400 N
	Liczba lin x długość	1 x 17 m
12	Środki łączności	Intercom, przycisk ALARM, dźwig przystosowany do łączności ze służbami ratowniczymi wg PN-EN81-28
13	Urządzenia bezpieczeństwa:	
13.1	Ogranicznik prędkości (zdalnie wyzwalany)	GBP
	Świadectwo badania typu TÜV	AGB 081/4
13.2	Chwytnice ślizgowe	GED 10
	Świadectwo badania typu TÜV	ABFV 489
13.3	Zamek drzwi przystankowych	160/10/40
	Certyfikat TECNOLAMA	006/03-09/PR/R
13.4	Zderzaki kabinowe	ACLA 300 411
	Świadectwo badania typu TÜV	08/208/AP 002/300411
13.5	Zderzaki przeciwwagowe	ACLA 300 411
	Świadectwo badania typu TÜV	08/208/AP 002/300411
13.6	Hamulec na wale napędowym wciągarki	FCRD 90
	Świadectwo badania typu LIFTINSTITUT	NL.04.400.1002.004.36
13.7	Pasy nośne	Poly-V
	Świadectwo badania typu TÜV	Schindler EPR 003/1
13.8	Ruchoma Drabinka do podszybia	None
	Świadectwo badania typu TÜV	NL.04.400.1002.004.34

2. Schindler S001 MLR (Lokalizacja: Archiwum zakładowe – A012, piwnica - parter)

Nr rej. UDT: 3101060751

1	Charakterystyka techniczna:	
	Typ dźwigu	Schindler S001 MLR (bez maszynowni)
	Nazwa handlowa	Schindler 3300
	Numer Fabryczny	COM00013
	Rok zainstalowania	2007
	Rodzaj dźwigu	Osobowy z napędem elektrycznym
	Udźwig nominalny	400 kg/5 osób
	Prędkość nominalna	1,00 m/s
	Rodzaj użytkowania	Dźwig samoobsługowy z funkcją jazdy pożarowej BR1 wg instrukcji LI 14-068
	Wysokość podnoszenia	3500 mm
	Liczba przystanków/dojść	2/2
	Zasilanie	400/230V /50 Hz
2	Wykonanie dźwigu	Zgodnie z dyrektywą dźwigową 95/16/EC (wykonanie zgodnie ze świadectwem badania typu wydanym przez LIFTINSTITUT w Amsterdamie Nr NL.04.400.1002.004.27 wersja 2.2
3	Wykonanie szybu	Betonowy, całkowicie zamknięty. Brak pomieszczeń pod szymbem
4	Sterowanie:	Bionic 5 produkcji Schindler przestawne 1PI
5	Napęd regulowany	Wciągarka bezreduktorowa , cierna typu FMB 130-4A640-LS f Leroy&Somer

	Przełożenie napędu linowego	2:1
	Średnica koła ciernego	85 mm
	Moc silnika	3,6 kW
	Obroty silnika	439 obr/min
	Hamulec na wale napędowym wciągarki	2-tarczowy, typ FCRD 90
	Liczba startów/godz.	90
6	Rodzaj kabiny	Nieprzelotowa
	Liczba wejść	1
	Masa kabiny i ramy	420
	Masa przeciwwagi	620 kg
	Rodzaj drzwi kabinowych	automatyczne, teleskopowe (lewe) typ T2 Fermator Compact
7	Rodzaj drzwi przystankowych	automatyczne, teleskopowe (lewe) typ T2 Fermator Compact
8	Zderzaki pod kabiną	ACLA (Autan5) Ø 100x80 – 2 szt.
	Zderzaki pod przeciwwagą	ACLA (Autan5) Ø 100x80 – 1 szt.
	Prowadnice kabinowe	T75-3/A (75x62x10) – ciągnione
	Prowadnice przeciwwagowe	T50-1/A (50x50x5) – ciągnione
10	Pasy nośne	Poly-V-Belt MEGADYNE
	Szerokość pasa	30 mm
	Grubość pasa	4,5 mm
	Min. siła zrywająca	42000 N
	Liczba pasów x długość	2 x 17 m
11	Lina ogranicznika prędkości	Wertheim
	Konstrukcja	DRAKO 6x19 S
	Klasa wytrzymałości	1770 N/mm ²
	Średnica	6,0 mm
	Min. siła zrywająca	21400 N
	Liczba lin x długość	1 x 17 m
12	Środki łączności	Intercom, przycisk ALARM, dzwign przystosowany do łączności ze służbami ratowniczymi wg PN-EN81-28
13	Urządzenia bezpieczeństwa:	
13.1	Ogranicznik prędkości (zdalnie wyzwalany)	GBP
	Świadectwo badania typu TÜV	AGB 081/4
13.2	Chwytnice ślizgowe	GED 10
	Świadectwo badania typu TÜV	ABFV 489
13.3	Zamek drzwi przystankowych	160/10/40
	Certyfikat TECNOLAMA	006/03-09/PR/R
13.4	Zderzaki kabinowe	ACLA 300 411
	Świadectwo badania typu TÜV	08/208/AP 002/300411
13.5	Zderzaki przeciwwagowe	ACLA 300 411
	Świadectwo badania typu TÜV	08/208/AP 002/300411
13.6	Hamulec na wale napędowym wciągarki	FCRD 90
	Świadectwo badania typu LIFTINSTITUUT	NL.04.400.1002.004.36
13.7	Pasy nośne	Poly-V
	Świadectwo badania typu TÜV	Schindler EPR 003/1
13.8	Ruchoma Drabinka do podszybia	None
	Świadectwo badania typu TÜV	NL.04.400.1002.004.34

3. Dźwig osobowy D6 z napędem elektrycznym typu SL nr E-284 (Lokalizacja: Wejście główne - strona prawa, parter – piętro V)

Nr rej. UDT: 3101060752

1	Charakterystyka techniczna:	
	Nazwa handlowa	ELETEC
	Numer fabryczny	E-284
	Rok budowy	2006
	Typ i rodzaj dźwigu	osobowy z napędem elektrycznym
	Udźwig nominalny	1200 kg / 16 osób
	Prędkość nominalna	0,63 m/s
	Rodzaj użytkowania	Dźwig samoobsługowy z funkcją jazdy pożarowej BR1 wg instrukcji LI 14-068
	Wysokość podnoszenia	19750 mm
	Liczba przystanków/dojść	6/6
	Zasilanie	400V /50 Hz
2	Wykonanie dźwigu	Zgodnie z przepisami PN/EN81-1:2002
3	Wykonanie szybu	Betonowy, całkowicie zamknięty, częściowo przeszklony. Brak pomieszczeń pod szybem
4	Sterowanie:	INTEC 22 wg schematu ELETEC E80094.02.00 zbiorcze, góra-dół, 1KS
5	Napęd regulowany	Wciągarką cierną typu M83L 580-5x10 prod. Montanari
	Przełożenie napędu linowego	2:1
	Średnica koła ciernego	580 mm
	Moc silnika	9,0 kW
6	Dokładność zatrzymywania się	± 10 mm
7	Rodzaj kabiny	Przelotowa, kątowna
	Ilość wejść	2
	Masa kabiny i ramy	1850 kg
	Masa przeciwwagi	2450 kg
8	Rodzaj drzwi kabinowych	automatyczne, teleskopowe prawe typu PC.D2 prod. TECNOLAMA
9	Drzwi przystankowe	automatyczne, teleskopowe prawe typu PC.D2 prod. TECNOLAMA
9.1	Typ zamka bezpieczeństwa	40/10
10	Zderzak pod kabiną	ACLA 125x100 300 179
	liczba	2 szt.
11	Zderzak pod przeciwwagą	ACLA 140x200 300 182
	liczba	1 szt.
12	Prowadnice kabinowe	T 125/B (125x82x16) obrabiane mechanicznie
13	Prowadnice przeciwwagowe	T 50x50x9
14	Opis dojścia do maszynowni	Dolna – pod szybem na poziomie (-4,200). Dojście z piwnicy po schodkach.
15	Liny nośne	DRAKO
	Konstrukcja	8x19 W-IWRC
	Klasa wytrzymałości	1570 N/mm ²
	Średnica	10,0 mm
	Min. siła zrywająca	67700 N
	Ilość lin	5
16	Lina ogranicznika prędkości	LANORP

	Konstrukcja	6x19
	Klasa wytrzymałości	1770 N/mm ²
	Średnica	6,3 mm
	Momin. siła zrywająca	25360 N
17	Środki łączności	Intercom, przycisk ALARM, dźwig przystosowany do łączności ze służbami ratowniczymi wg PN-EN81-28
18	Zabezpieczenie przeciwko swobodnemu spadkowi, jeździe w dół z nadmierną prędkością i opuszczaniu się kabiny.	
18.1	Ogranicznik prędkości (góra-dół)	LK 200
	Prędkość nominalna	v _n = 0,63 m/s
	Prędkość wyzwolenia	v _w = 0,90 m/s
18.2	Chwytnice rolkowe natychmiastowego działania (góra-dół)	PQ-3400-UD
18.3	System powiadomienia głosowego	AutiVox model: VEGA-Lift nr sch. SMK-V-CM

4. Dźwig osobowy D5 z napędem elektrycznym typu SL nr E-283 (Lokalizacja: Wejście główne - strona lewa, piwnica – piętro V)

Nr rej. UDT: 3101060753

1	Charakterystyka techniczna:	
	Nazwa handlowa	ELETEC
	Numer fabryczny	E-283
	Rok budowy	2006
	Typ i rodzaj dźwigu	osobowy z napędem elektrycznym
	Udźwig nominalny	1200 kg / 16 osób
	Prędkość nominalna	0,63 m/s
	Rodzaj użytkowania	Dźwig samoobsługowy z funkcją jazdy pożarowej BR1 wg instrukcji LI 14-068
	Wysokość podnoszenia	23250 mm
	Liczba przystanków/dojść	7/7
	Zasilanie	400V / 50 Hz
2	Wykonanie dźwigu	Zgodnie z przepisami PN/EN81-1:2002
3	Wykonanie szybu	Betonowy, całkowicie zamknięty, częściowo przeszklony. Brak pomieszczeń pod szybem.
4	Sterowanie:	INTEC 22 wg schematu ELETEC E80094.01.01 zbiorcze, góra-dół, 1KS
5	Napęd regulowany	Wciągarką cierną typu M83L 580-5x10 prod. Montanari
	Przełożenie napędu linowego	2:1
	Średnica koła ciernego	580 mm
	Moc silnika	9,0 kW
6	Dokładność zatrzymywania się	± 10 mm
7	Rodzaj kabiny	Przelotowa, kątowna
	Ilość wejść	2
	Masa kabiny i ramy	1850 kg
	Masa przeciwwagi	2450 kg
8	Rodzaj drzwi kabinowych	automatyczne, teleskopowe lewe typu PC.I2 na przystanku 0, 1, 2, 3, 4, 5 i prawe typu PC.D2 na przystanku -1 prod. TECNOLAMA

9	Drzwi przystankowe	automatyczne, teleskopowe lewe typu PR.I2 na przystanku 0, 1, 2, 3, 4, 5 i prawe typu PR.D2 na przystanku -1 prod. TECNOLAMA
9.1	Typ zamka bezpieczeństwa	40/10
10	Zderzak pod kabiną	ACLA 125x100 300 179
	liczba	2 szt.
11	Zderzak pod przeciwwagą	ACLA 140x200 300 182
	liczba	1 szt.
12	Prowadnice kabinowe	T 125/B (125x82x16) obrabiane mechanicznie
13	Prowadnice przeciwwagowe	T 50x50x9
14	Opis dojścia do maszynowni	Dolna – pod szybem na poziomie najniższego przystanku (-3,500), w bezpośrednim sąsiedztwie szybu.
15	Liny nośne	DRAKO
	Konstrukcja	8x19 W-IWRC
	Klasa wytrzymałości	1570 N/mm ²
	Średnica	10,0 mm
	Min. siła zrywająca	67700 N
	Ilość lin	5
16	Lina ogranicznika prędkości	LANORP
	Konstrukcja	6x19
	Klasa wytrzymałości	1770 N/mm ²
	Średnica	6,3 mm
	Momin. siła zrywająca	25360 N
17	Środki łączności	Intercom, przycisk ALARM, dzwиг przystosowany do łączności ze służbami ratowniczymi wg PN-EN81-28
18	Zabezpieczenie przeciwko swobodnemu spadkowi, jeździe w dół z nadmierną prędkością i opuszczaniu się kabiny.	
18.1	Ogranicznik prędkości (góraż-dół)	LK 200
	Prędkość nominalna	v _n = 0,63 m/s
	Prędkość wyzwolenia	v _w = 0,90 m/s
18.2	Chwytyacze rolkowe natychmiastowego działania (góraż-dół)	PQ-3400-UD
18.3	System powiadomienia głosowego	AutiVox model: VEGA-Lift nr sch. SMK-V-CM

5. Dźwig D4 z napędem elektrycznym typu Eurolift MRL nr SEL00047PL (Lokalizacja: klatka schodowa segm. C, piwnica – piętro IV)

Nr rej. UDT: 3101060754

1	Charakterystyka techniczna:	
	Typ dźwigu	Eurolift MRL (bez maszynowni)
	Nazwa handlowa	Schindler 5400
	Numer fabryczny	SEL00047PL
	Rok zainstalowania	2007
	Rodzaj dźwigu	osobowy z napędem elektrycznym
	Udźwig nominalny	450 kg / 6 osób
	Prędkość nominalna	1,00 m/s
	Rodzaj użytkowania	Dźwig samoobsługowy z funkcją jazdy pożarowej BR1 wg instrukcji LI 14-066

	Wysokość podnoszenia	19 400 mm
	Liczba przystanków/dojść	6/6
	Masa kabiny i ramy	782 kg
	Masa przeciwwagi	1007 kg
	Zasilanie	400/230V / 50 Hz
2	Wykonanie dźwigu	Zgodnie z dyrektywą dźwigową 95/16/EC Dźwig wykonany zgodnie ze świadectwem badania typu wydanym przez TÜV Rheinland Group Nr 01/208/5B/07/04/1740 z wyjątkiem niżej wymienionych niezgodności: 1) zmiana typu wciągarki z PMS 230 na PMS 420 w załączeniu pismo z TÜV Rheinland Group, 2) zmiana falownika z 22BR na 11BR, 3) zmiana płytki w obwodzie bezpieczeństwa z LONIC 1Q na LONIC 3Q w załączeniu świadectwo badania typu NL 05-400-1002-004-43
3	Wykonanie szybu	Betonowy, całkowicie zamknięty. Brak pomieszczeń pod szybem.
4	Sterowanie:	Miconic MX-GC prod. Schindler zbiorcze, góra-dół, 1KS
5	Napęd regulowany	VARIODYN VF11BR
	Przełożenie napędu linowego	2:1
	Wciągarka	Bezreduktorowa, cierna Typ PMS 420-A1408-2
	Silnik wciągarki	144670
	Średnica koła ciernego	410 mm
	Moc silnika	3,0 kW
	Obroty silnika	93 obr/min
	Liczba startów / godz.	180
6	Dokładność zatrzymywania się	± 10 mm
7	Rodzaj kabiny	nieprzelotowa
	Liczba wejść	1
	Rodzaj drzwi kabinowych	automatyczne, teleskopowe (prawe), typ VARIDOR 30
8	Rodzaj drzwi przystankowych	automatyczne, teleskopowe (prawe), typ VARIDOR T2
9	Zderzaki pod kabiną	ACLA 3 (125x200) 300 181 – 1szt.
	Zderzaki pod przeciwwagą	ACLA 3 (125x200) 300 181 – 1szt.
10	Prowadnice kabinowe	T 75-3/A (75x62x10) - ciągnione (smarowane)
	Prowadnice przeciwwagowe	T 75-3/A (75x62x10) – ciągnione
11	Liny nośne	DRAKO
	Konstrukcja	8x19 S
	Klasa wytrzymałości	1370 – 1770 N/mm ²
	Średnica	10,0 mm
	Min. siła zrywająca	47400 N
	Liczba lin x długość	3 x 53,0 m
12	Lina ogranicznika prędkości	DRAKO
	Konstrukcja	6x19 S
	Klasa wytrzymałości	1770 N/mm ²

	Średnica	6,0 mm
	Min. siła zrywająca	21400 N
	Liczba lin x długość	2 x 50,0 m
13	Łańcuch kompensacyjny	DRAKO
	Konstrukcja	EB 150
	Długość	25,0 m
14	Środki łączności	Intercom, przycisk ALARM, dźwig przystosowany do łączności ze służbami ratowniczymi z PN-EN81-28
15	Urządzenia bezpieczeństwa:	
15.1	Ogranicznik prędkości (zdalnie wyzwalany)	GBP
	Świadectwo badania typu TÜV	AGB 081/4
15.2	Chwytnice ślizgowe	GK1/W 10
	Świadectwo badania typu TÜV	AFV 202/8
15.3	Zamek drzwi przystankowych	VARILOCK
	Świadectwo badania typu LNE	0071/1098/06
15.4	Zderzak pod kabinę	ACLA 3
	Świadectwo badania typu TÜV	08/208/AP 002/300181
15.5	Zderzaki pod przeciwwagę	ACLA 3
	Świadectwo badania typu TÜV	08/208/AP 002/300181
15.6	Hamulec w kole ciernym wciągarki	ERS VAR 11-01
	Świadectwo badania typu TÜV	ABV 769
15.7	Obwód bezpieczeństwa	MXUET (płyta LONIC 3.Q-P1)
	Świadectwo badania typu LIFTINSTITUUT	NL 05-400-1002-004-43

6. Urządzenie do przemieszczania osób niepełnosprawnych typu KALEA B nr 92852 (Lokalizacja:
Wejście główne sądu – teren zewnętrzny)
Nr rej. UDT: 3001000198

1	Charakterystyka techniczna:	
	Typ	KALEA B
	Numer fabryczny	92852
	Producent	KALEA SPECIALHISSAR AB (Szwecja)
	Udźwig nominalny	300 kg
	Rok produkcji	2006
	Wysokość podnoszenia	1340 mm
	Liczba przystanków/dojść	2/2
	Zasilanie	400V, 3-faz, 50 Hz
	Aparaty bezpieczeństwa	Ryglowanie drzwi, blacha bezpieczeństwa
	Rodzaj napędu	Elektryczny śrubowy
	Sterowanie	Przełącznikowo-stycznikowe
	Prędkość robocza	0,08 m/s
	Wymiary podszybia	1350 x 1540 mm
	Powierzchnia użytkowa platformy	1,95 m ²
	Wersja wykonania	Zewnętrzna – przelot 180°
	Poziom hałasu	Max 70 dBA